


## Beschichtungsanlage CC800® XL


Artikel-Nr. 800-XLAS3C2

Die neue CC800®XL-Beschichtungsanlage nutzt die DC-Sputter-Technologie und basiert auf der Plattform der HiPIMS-Beschichtungsanlagen – der neuesten Anlagentechnologie für anspruchsvolles Beschichten. Sie bietet die Möglichkeit, große Stückzahlen und große Bauteile wirtschaftlich zu beschichten und ist dadurch besonders flexibel und universell einsetzbar.

Ihr Fassungsvermögen von 4.500 Bohrern oder 16.400 Wendeschneidplatten und für Werkzeuge mit einer Länge von bis 800 mm und einem Durchmesser von 650 mm in einem Arbeitsgang bietet Ihnen alle Möglichkeiten für die Beschichtung großer Volumina.

Experten kontaktieren

 +49 2405 44 70 122

 coatingtechnology@cemecon.de



### Technische Daten

Beschichtungsraum, Ø x h (mm)	<b>Ø650 x 700</b>
Substrattisch, Ø x Ø Satelliten x Anzahl der Satelliten (mm/Stück)	<b>Ø650 x Ø130 x 10</b>
Kathoden (Stück/mm)	<b>4 x 800 (DC)</b>
Maximale Abmessungen des Substrats Ø x h	<b>Ø650 x 800 mm</b>
Kapazität Schaftwerkzeuge	<b>Ø 6 x 60 mm, 4500</b>
Kapazität WSP, 12,7mm x 3,5mm (Stück)	<b>16400</b>
Beladung (kg)	<b>500</b>
Zykluszeit für 3 Øm HYPERLOX® * (h)	<b>6,5</b>
Schichtrate µm/h	<b>1,6 µm/h</b>
Substratvorbehandlung (Plasmaätzen)	<b>Booster- und MF- Ätzen</b>
Elektrisch leitende Schichten	<b>ja</b>
Stromverbrauch pro Charge für 3Øm Hyperlox®**	<b>250</b>
Anschlussleistung (kW)	<b>80</b>
Aussenabmessung mm (b x l x h)	<b>1,050 x 3,350 x 2,200</b>
Prozessschritt	<b>Beschichten</b>
Beschichtungsablauf	<b>Beschichten</b>
*	<b>Auf einem 10 mm Fräser</b>

## Vorteile der neuen CC800®XL:

- **Höhere Prozesssicherheit:** Das neue Pumpsystem ermöglicht bis zu 50% schnelleres Abpumpen und bietet dadurch kürzere Prozesszeiten und stabilere Prozesse.
- **Neueste Automatisierungstechnik:** Das robuste EtherCAT bietet Ihnen eine gute Basis für OPC-UA.
- **Prozesssicheres Arbeiten:** Pneumatische Türen stellen ein automatisches Abdichten der Kammertüren sicher. Das erleichtert nicht nur das Arbeiten an der Maschine im täglichen Einsatz, sondern ermöglicht hohe Prozesssicherheit.
- **Reduzierter Wartungsaufwand:** Die technischen Verbesserungen, die in die Entwicklung der neuen CC800® Eingang gefunden haben, reduzieren den Bedarf an Wartungen auf ein Minimum.
- **Baureihenübergreifende Materialnutzung:** Alle Chargierhilfsmittel und Komponenten, die Sie aus dervorherigen CC800®/9 XL Reihe nutzen sind zu 100% in der neuen CC800® XL- Beschichtungsanlage einsetzbar. Das gilt darüber hinaus auch für die CC800® HiPIMS.
- **Reproduzierbare Beschichtungsergebnisse** durch homogene Schichtverteilung.
- **Premiumschichtwerkstoffe herstellbar:** HYPERLOX® und HSN<sup>2</sup> sind selbstverständlich im Schichtwerkstoffprogramm der CC800® XL enthalten.