


Beschichtungsanlage CC800® XL


Artikel-Nr. 800-XLAS3C2

Die neue CC800®XL-Beschichtungsanlage nutzt die DC-Sputter-Technologie und basiert auf der Plattform der HiPIMS-Beschichtungsanlagen – der neuesten Anlagentechnologie für anspruchsvolles Beschichten. Sie bietet die Möglichkeit, große Stückzahlen und große Bauteile wirtschaftlich zu beschichten und ist dadurch besonders flexibel und universell einsetzbar.

Ihr Fassungsvermögen von 4.500 Bohrern oder 16.400 Wendeschneidplatten und für Werkzeuge mit einer Länge von bis 800 mm und einem Durchmesser von 650 mm in einem Arbeitsgang bietet Ihnen alle Möglichkeiten für die Beschichtung großer Volumina.

Kontakt

 +49 2405 44 70 122

 coatingtechnology@cemecon.de



Technische Daten

Beschichtungsraum, Ø x h (mm)	Ø650 x 700
Substrattisch, Ø x Ø Satelliten x Anzahl der Satelliten (mm/Stück)	Ø650 x Ø130 x 10
Kathoden (Stück/mm)	4 x 800 (DC)
Maximale Abmessungen des Substrats Ø x h	Ø650 x 800 mm
Kapazität Schaftwerkzeuge	Ø 6 x 60 mm, 4500
Kapazität WSP, 12,7mm x 3,5mm (Stück)	16400
Beladung (kg)	500
Zykluszeit für 3 Øm HYPERLOX® * (h)	6,5
Schichtrate µm/h	1,6 µm/h
Substratvorbehandlung (Plasmaätzen)	Booster- und MF- Ätzen
Elektrisch leitende Schichten	ja
Stromverbrauch pro Charge für 3Øm Hyperlox®**	250
Anschlussleistung (kW)	80
Aussenabmessung mm (b x l x h)	1,050 x 3,350 x 2,200
Prozessschritt	Beschichten
Beschichtungsablauf	Beschichten
*	Auf einem 10 mm Fräser

Vorteile der neuen CC800®XL:

- **Höhere Prozesssicherheit:** Das neue Pumpsystem ermöglicht bis zu 50% schnelleres Abpumpen und bietet dadurch kürzere Prozesszeiten und stabilere Prozesse.
- **Neueste Automatisierungstechnik:** Das robuste EtherCAT bietet Ihnen eine gute Basis für OPC-UA.
- **Prozesssicheres Arbeiten:** Pneumatische Türen stellen ein automatisches Abdichten der Kammertüren sicher. Das erleichtert nicht nur das Arbeiten an der Maschine im täglichen Einsatz, sondern ermöglicht hohe Prozesssicherheit.
- **Reduzierter Wartungsaufwand:** Die technischen Verbesserungen, die in die Entwicklung der neuen CC800® Eingang gefunden haben, reduzieren den Bedarf an Wartungen auf ein Minimum.
- **Baureihenübergreifende Materialnutzung:** Alle Chargierhilfsmittel und Komponenten, die Sie aus der vorherigen CC800®/9 XL Reihe nutzen sind zu 100% in der neuen CC800® XL- Beschichtungsanlage einsetzbar. Das gilt darüber hinaus auch für die CC800® HiPIMS.
- **Reproduzierbare Beschichtungsergebnisse** durch homogene Schichtverteilung.
- **Premiumschichtwerkstoffe herstellbar:** HYPERLOX® und HSN² sind selbstverständlich im Schichtwerkstoffprogramm der CC800® XL enthalten.