

Halterungssatz "RT" CC800® HiPIMS

Artikel-Nr. 33553

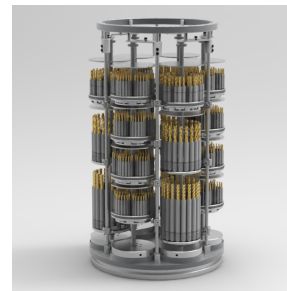
Optimierte Halterungssysteme für Präzisionswerkzeuge sind von zentraler Bedeutung für die Beschichtung. Dieser Halterungssatz dient zur optimalen Auslastung Ihrer Beschichtungsanlage für maximale und reproduzierbare Qualität.

Gerne stellen wir Ihren individuellen Halterungssatz zusammen!

Kontakt

+49 2405 44 70 122

coatingtechnology@cemecon.de



Technische Daten

Werkzeugtyp

Schaftwerkzeuge

Beschichtungsablauf

Vorbehandlung

Nachbehandlung

Prozessschritt

Chargierung

Abchargierung

Beschichtungsanlage

CC800® HiPIMS

CC800® ML

Mit dem speziell auf die CC800®HiPIMS abgestimmten Halterungssatz können Sie auf 6 Türmen bis zu 1.800 rundlaufende Werkzeuge* beschichten. Er ist auf maximale Beladung ausgerichtet, unabhängig von Positionsgrößen oder Werkzeugabmessungen.

Wir haben die flexibelsten Lösungen für Sie!

Der PVD-Halterungssatz enthält Turmbasisteller, Beschichtungsteller mit passenden Werkzeughülsen, diverse Adapter sowie weiteres Zubehör, das Sie zum Beschichten benötigen. Mit Halterungen für Schäfte zwischen 1 und 50 mm bieten wir ein extrem breites Spektrum an. Unterschiedliche Hülsentiefen zur Maskierung der Schäfte sind für alle gängigen Durchmesser verfügbar. So erhalten Ihre Werkzeuge einen sauberen Beschichtungsabschluss für beste Optik. Die umfangreiche Ausstattung dieses Halterungssatzes ermöglicht eine flexible Beschichtungsproduktion bei höchster Anlagenauslastung. * Ø6 mm x 60 mm