


Halterungssatz RT "XL"


Artikel-Nr. 33556

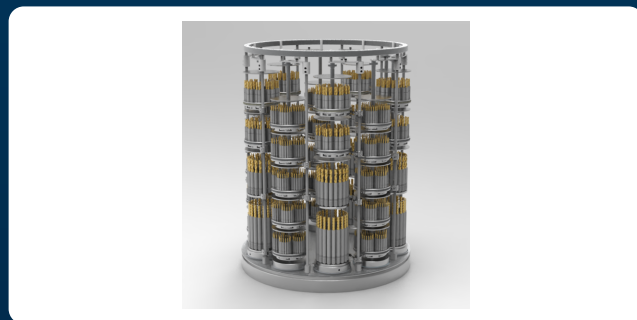
Optimierte Halterungssysteme für Präzisionswerkzeuge sind von zentraler Bedeutung für die Beschichtung. Dieser Halterungssatz dient zur optimalen Auslastung Ihrer Beschichtungsanlage für maximale und reproduzierbare Qualität.

Gerne stellen wir Ihren individuellen Halterungssatz zusammen!

Kontakt

 +49 2405 44 70 122

 coatingtechnology@cemecon.de



Technische Daten

Typ	10
Beschichtungsablauf	Vorbehandlung Nachbehandlung
Prozessschritt	Chargierung Abchargierung
Werkzeugtyp	Schaftwerkzeuge
Beschichtungsanlage	CC800® XL

Mit dem speziell auf die XL-Anlage abgestimmten Halterungssatz können Sie auf 10 Türmen bis zu 4500 Schaftwerkzeuge* beschichten. Er ist auf maximale Beladung ausgerichtet, unabhängig von Positionsgrößen oder Werkzeugabmessungen.

Wir haben die flexibelsten Lösungen für Sie!

Der PVD-Halterungssatz XL enthält:

- Turmbasisteller
- Beschichtungsteller mit passenden Werkzeughülsen
- diverse Adapter
- weiteres Zubehör

Mit Halterungen für Schäfte zwischen 1 und 25 mm bieten wir ein extrem breites Spektrum an. Unterschiedliche Hülsentiefen zur Maskierung der Schäfte sind für alle Durchmesser verfügbar. So erhalten Ihre Werkzeuge einen sauberen Beschichtungsabschluss für beste Optik. Die umfangreiche Ausstattung dieses Halterungssatzes ermöglicht eine flexible Beschichtungsproduktion bei höchster Anlagenauslastung.

* Ø6 mm x 60 mm