

## Halterungssatz "WSP" CC800®HiPIMS

Artikel-Nr. 33577

Optimierte Halterungssysteme für Präzisionswerkzeuge sind von zentraler Bedeutung für die Beschichtung. Dieser Halterungssatz dient zur optimalen Auslastung Ihrer CC800®HiPIMS-Beschichtungsanlage für maximale und reproduzierbare Qualität.

Gerne stellen wir Ihren individuellen Halterungssatz zusammen!

Experten kontaktieren

☎ +49 2405 44 70 122

✉ [coatingtechnology@cemecon.de](mailto:coatingtechnology@cemecon.de)



### Technische Daten

Beschichtungsablauf	<b>Vorbehandlung</b>
Prozessschritt	<b>Vorchargierung</b>
	<b>Endchargierung</b>
Beschichtungsablauf	<b>Nachbehandlung</b>
Prozessschritt	<b>Abchargierung</b>
Werkzeugtyp	<b>Wendeschneidplatten</b>
Beschichtungsanlage	<b>CC800®HiPIMS</b>
	<b>CC800®/9 ML</b>

PVD-Halterungssatz CC800®HiPIMS für Wendeschneidplatten.

Mit dem speziell auf die CC800®HiPIMS abgestimmten Halterungssatz können Sie auf 6 Türmen bis zu 5000 Wendeschneidplatten\* beschichten. Für fast alle handelsüblichen Wendeschneidplatten bieten wir Ihnen die passende Lösung! Ob Spieße, Klemmhalter oder Magnethalter – wir sind flexibel! Der PVD-Halterungssatz CC800®HiPIMS enthält Beschichtungstürme, Spieße mit Druckfedern, Klemmspieße, Magnetwalzen sowie sämtliches Zubehör (wie z.B. Klinken, Stellringe, Dummys etc.).

Bei gespießten und geklemmten Platten bleiben die Werkzeuge von der Vorbehandlung bis zur Beschichtung auf dem gleichen Halterungssystem – das arbeitsintensive, mehrfache Umchargieren der Wendeschneidplatten gehört somit der Vergangenheit an.

\*12,7 mm x 3,5 mm