Halterungssatz WSP "XL"

Artikel-Nr. 33578

Optimierte Halterungssysteme für Präzisionswerkzeugen sind von zentraler Bedeutung für die Beschichtung. Dieser Halterungssatz dient zur optimalen Auslastung Ihrer XL-Beschichtungsanlage für maximale und reproduzierbare Qualität.

Gerne stellen wir Ihren individuellen Halterungssatz zusammen!



Technische Daten

Werkzeugtyp	**Wendeschneidplatten**
Beschichtungsablauf	**Vorbehandlung** **Nachbehandlung**
Prozessschritt	**Chargierung** **Abchargierung**
Beschichtungsanlage	**CC800® XL** **CC800® HiPIMS**

Kontakt

+49 2405 44 70 122

coatingtechnology@cemecon.de

Stand 2026, technische Änderungen vorbehalten

Mit dem speziell auf die XL-Anlage abgestimmten Halterungssatz können Sie auf 10 Doppeltürmen bis zu 16.400 Wendeschneidplatten* beschichten. Für fast alle handelsüblichen Wendeschneidplatten bieten wir Ihnen die passende Lösung! Ob Spieße, Klemmhalter oder Magnethalter – wir sind flexibel!

Der PVD-Halterungssatz XL enthält:

- Beschichtungstürme
- Spieße mit Druckfedern
- Klemmspieße
- Magnetwalzen
- Sämtliches Zubehör (wie z.B. Klinken, Stellringe, Dummys etc.)

Bei gespießten und geklemmten Platten bleiben die Werkzeuge von der Vorbehandlung bis zur Beschichtung auf dem gleichen Halterungssystem – das arbeitsintensive, mehrfache Umchargieren der Wendeschneidplatten gehört somit der Vergangenheit an.

*12,7 mm x 3,5 mm

Stand 2026, technische Änderungen vorbehalten