



## Turbo-Separator

Artikel-Nr. 33744

Der kompakte Turbo-Separator CBMS 20 garantiert eine sparsame und ressourcenschonende Betriebsweise der Nassstrahlanlage.

### Kontakt

 +49 2405 44 70 122

 [coatingtechnology@cemecon.de](mailto:coatingtechnology@cemecon.de)



## Technische Daten

Prozessschritt	<b>Strahlen Finishing</b>
Beschichtungsablauf	<b>Vorbehandlung Nachbehandlung</b>
Typ	<b>CBMS 20</b>
Nettogewicht	<b>270 kg</b>
Abmessungen (LxBxH)	<b>Maße Anlage: 550 x 800 x 1700 mm min. Stellfläche: 1000 x 1000 mm</b>
Anschlussleistung (kW)	<b>2,7</b>
Absicherung	<b>25 A</b>

Eine konstant hohe Strahlmittelqualität ist durch den Einsatz des Separators garantiert. Durch ihn wird das verbrauchte Strahlmedium (z.B. Edelmetalle) von der Strahlflüssigkeit getrennt, um durch gezieltes Nachfüllen neuen Strahlmediums die Strahlqualität konstant auf hohem Niveau zu halten. In Verbindung mit der Strahlanlage arbeitet der Turbo-Separator nahezu vollautomatisch. Er wird in der Nähe der Strahlanlage aufgebaut. Von der Nassstrahlanlage läuft die Strahlflüssigkeit zusammen mit dem Strahlmedium in den Separator. Dort wird das verbrauchte Strahlmedium abgeschieden. Ein Nachfüllen des verbrauchten Strahlmediums ist schnell und genau möglich.

Bei den UL-Normen handelt es sich um Standards zur Produktsicherheit für den US-amerikanischen Markt, die von Underwriters Laboratories (UL) entwickelt werden.