Mikrostrahllinie CSAN 1000 S1

Artikel-Nr. 34443

Mit der Mikrostrahllinie CSAN 1000 S1 für kleinere Volumina lassen sich Oberflächen so bearbeiten, dass die geplante Oberflächenstruktur jederzeit reproduzierbar erreicht wird.

Vorbehandelte Oberflächen haben sich in der Werkzeugbeschichtung bewährt, denn sie sind wichtige Voraussetzung für die Beschichtungsqualität!



Technische Daten

Prozessschritt	**Finishing**
Beschichtungsablauf	**Vorbehandlung**
Nettogewicht	**1250 kg**
Typ	**CSAN 1000 S1**
Abmessungen (LxBxH)	**Maße Anlage: 1750 x 1550 x 3050 mm**
Prozessschritt	**Strahlen**
Abmessungen (LxBxH)	**Transportmaß: 1750 x 1550 x 3050 mm**
Anschluss	**400V/50Hz; 3 Ph+N+PE**
Anschlussleistung (kW)	**6**
Absicherung	**25 A**

Kontakt

+49 2405 44 70 122

coatingtechnology@cemecon.de

Dieses vollautomatische, sehr kompakte 1-Satelliten-Strahlsystem **mit der dazugehörigen Abspülstation** eignet sich hervorragend zur schonenden nassen Vor- und Nachbehandlung für die Beschichtung von HSS- und Hartmetall-Werkzeugen bis zu einem Durchmesser von 130 mm und einer Länge von <400 mm. Die Prozessparameter werden für Ihre Anforderungen individuell angepasst und ermöglichen höchste Oberflächengüte.

Diese Mikrostrahllinie besteht aus einem drehbaren Strahltisch, auf dem der ebenfalls drehbare Satellitenteller montiert ist. Die zu bearbeitenden Werkzeuge werden in den entsprechenden Halterungen auf den Satellitenteller aufgesteckt. Der Strahlvorgang im Inneren der Anlage wird durch die einstellbare Positionierung der Werkzeuge und den individuellen Strahlprozess bestimmt. Die Hubbewegung der Strahldüsen sorgt zusätzlich dafür, dass die gesamte Werkstückoberfläche zuverlässig bearbeitet wird. Das ermöglicht eine besonders gleichmäßige und reproduzierbare Bearbeitung des Strahlguts.

Die Mikrostrahllinie CSAN 1000 S1 ist eine optimale Lösung für effiziente Oberflächenbearbeitung bei kleineren Stückzahlen.

Lieferumfang:

- 1 vollautomatischen Nassstrahlanlage mit 1 Satellit
- Vollautomatische Prozesse
- 1 Spezialdüsenhalter zum Strahlen von Wendeplatten, Wälzfräsern und rundlaufenden Werkzeugen (der Spezialdüsenhalter garantiert die Einhaltung der Winkel und Abstände der Düsen)
- 1 Abspülstation zur Reinigung der Werkzeuge nach dem Strahlen
- 1 Basisteller zur Aufnahme der Werkzeugteller
- 1 Wartungspumpe
- 1 Erstbefüllung zur Anlage
- 1 Installationskit

Stand 2026, technische Änderungen vorbehalten