



## AluCon®

Artikel-Nr. 36024-1

AluCon® ist die Premium-HiPIMS-Beschichtung für optimale Zerspanergebnisse in NE-Metallen, auch bei hohen Einsatztemperaturen. Der nanokristalline, extrem dichte Schichtwerkstoff verhindert wirksam Aufbauschneiden. Die HiPIMS-Technologie sorgt für glatteste Schichtoberflächen, maximale Schichthaftung und eine extrem hohe Härte.

## Kontakt

 +49 2405 44 70 122

 [coatingtechnology@cemecon.de](mailto:coatingtechnology@cemecon.de)



## Technische Daten

Beschichtungsanlage	<b>CC800® HiPIMS</b>
Ausbaustufe	<b>AS3 AS3C AS3C2</b>
Beschichtungstechnologie	<b>PVD HIPIMS</b>
Schichtzusammensetzung	<b>TiB2</b>
Werkzeugtyp	<b>Schaftwerkzeuge</b>
Material	<b>Aluminium NE-Metalle</b>
Zerspananwendung	<b>Fräsen Bohren Drehen Gewinden</b>
Einsatztemperatur	<b>1.100 °C</b>
Farbe	<b>Silber</b>
Verfügbare Schichtdicke	<b>1 µm (Thin) 2 µm</b>
Targetkonfiguration	<b>2*Art. 33788/4*Art. 34464</b>

## **Prozess-Know-how made by CemeCon**

Sie erhalten nicht nur das Rezept zu unserer Beschichtung, sondern darüber hinaus auch das komplette Know-how der Vor- und Nachbehandlung, zu der von uns gelieferten Peripherie.

Einen weiteren Bestandteil unseres Know-how-Paketes liefern wir Ihnen mit der, speziell an den Beschichtungsprozess angepassten Hardware, unseren Targets, Folien und Zubehör, sowie mit den Prozess-Updates zu unseren Rezepten!

Bleiben Sie am Ball!

## **AluCon® in der Praxis:**

[Warum ist AluCon® besser als AluSpeed®?](#)

[Hightech-Hardware mit soft Skills kombiniert](#)

[Leistungsstarke CemeCon-Schichten jetzt auch in extradick!](#)