



AluCon®

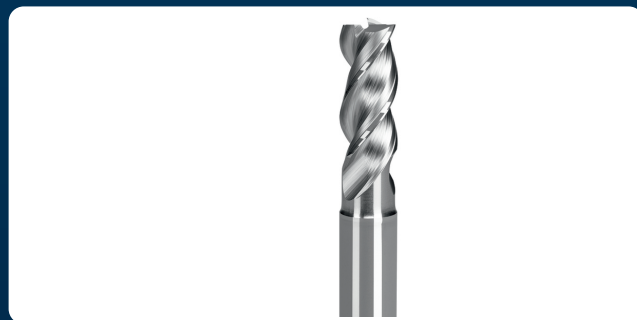
Artikel-Nr. 36024-1

AluCon® ist die Premium-HiPIMS-Beschichtung für optimale Zerspanergebnisse in NE-Metallen, auch bei hohen Einsatztemperaturen. Der nanokristalline, extrem dichte Schichtwerkstoff verhindert wirksam Aufbauschneiden. Die HiPIMS-Technologie sorgt für glatteste Schichtoberflächen, maximale Schichthaftung und eine extrem hohe Härte.

Experten kontaktieren

 +49 2405 44 70 122

 coatingtechnology@cemecon.de



Technische Daten

Beschichtungsanlage	CC800®HiPIMS
Ausbaustufe	AS3 AS3C AS3C2
Beschichtungstechnologie	PVD HIPIMS
Schichtzusammensetzung	TiB2
Werkzeugtyp	Schaftwerkzeuge
Material	Aluminium NE-Metalle
Zerspananwendung	Fräsen Bohren Drehen Gewinden
Einsatztemperatur	1.100 °C
Farbe	Silber
Verfügbare Schichtdicke	1 µm (Thin) 2 µm
Targetkonfiguration	2*Art. 33788/4*Art. 34464

Prozess-Know-how made by CemeCon

Sie erhalten nicht nur das Rezept zu unserer Beschichtung, sondern darüber hinaus auch das komplette Know-how der Vor- und Nachbehandlung, zu der von uns gelieferten Peripherie. Einen weiteren Bestandteil unseres Know-how-Paketes liefern wir Ihnen mit der, speziell an den Beschichtungsprozess angepassten Hardware, unseren Targets, Folien und Zubehör, sowie mit den Prozess-Updates zu unseren Rezepten!

Bleiben Sie am Ball!

AluCon® in der Praxis:

Warum ist AluCon® besser als AluSpeed®?

Hightech-Hardware mit soft Skills kombiniert

Leistungsstarke CemeCon-Schichten jetzt auch in extradick!