


## FerroCon®

Artikel-Nr. 36025-1

Der Schichtwerkstoff FerroCon® ist eine HiPIMS-Beschichtung für Hochleistungsanwendungen in unlegierten, legierten und Schnellarbeitsstählen sowie Gusswerkstoffen. Optimale Schichthaftung, glatteste Oberflächen sowie hohe Härte und Zähigkeit für Ihr Werkzeug zeichnen diese Beschichtung aus.

Experten kontaktieren

 +49 2405 44 70 122

 [coatingtechnology@cemecon.de](mailto:coatingtechnology@cemecon.de)



## Technische Daten

Beschichtungsanlage	<b>CC800®HiPIMS</b>
Ausbaustufe	<b>AS3 AS3C AS3C2</b>
Beschichtungstechnologie	<b>PVD HIPIMS</b>
Schichtzusammensetzung	<b>AlTiN</b>
Werkzeugtyp	<b>Wendeschneidplatten</b>
Material	<b>Stahl Gusseisen</b>
Zerspananwendung	<b>Fräsen Bohren Drehen Stechen Reiben Gewinden</b>
Einsatztemperatur	<b>1.100 °C</b>
Farbe	<b>Anthrazit</b>
Verfügbare Schichtdicke	<b>3 µm 6 µm (Plus)</b>
Targetkonfiguration	<b>2*Art. 33788/4*Art. 33790</b>

## **Prozess Know-how made by CemeCon**

Sie erhalten nicht nur das Rezept zu unserer Beschichtung, sondern darüber hinaus auch das komplette Know-how der Vor- und Nachbehandlung zu der von uns gelieferten Peripherie. Einen weiteren Bestandteil unseres Know-how-Paketes liefern wir Ihnen mit der speziell an den Beschichtungsprozess angepassten Hardware, mit unseren Targets, Folien und Zubehör sowie mit den Prozess-Updates zu unseren Rezepten!

Bleiben Sie am Ball!

## **FerroCon®(Plus) in der Praxis:**

[Was ist der Unterschied zwischen FerroCon® und FerroCon®Quadro?](#)

[Warum ist FerroCon®Plus besser als AlTiN?](#)