

AluCon®

Artikel-Nr. 36027-1

Der HiPIMS-Schichtwerkstoff AluCon® garantiert optimale Zerspanergebnisse in NE-Metallen, auch bei hohen Einsatztemperaturen. AluCon® bietet eine einzigartige Kombination aus nanokristallinem, extrem dichtem Schichtwerkstoff, der wirksam Aufbauschneiden verhindert, und der HiPIMS-Technologie für glatteste Schichten, maximale Schichthaftung und eine Härte von bis zu 5.000 HV0,05.

Experten kontaktieren

+49 2405 44 70 122

coatingtechnology@cemecon.de



Technische Daten

Beschichtungsanlage	CC800® HiPIMS
Ausbaustufe	AS3 AS3C AS3C2
Beschichtungstechnologie	PVD HiPIMS
Schichtzusammensetzung	TiB2
Werkzeugtyp	Wendeschneidplatten
Werkzeugmaterial	Hartmetall
Material	Aluminium Titan
Zerspananwendung	Fräsen Bohren Drehen Stechen Reiben Gewinden
Einsatztemperatur	1.100 °C
Farbe	Silber
Verfügbare Schichtdicke	2 µm
Targetkonfiguration	2*Art. 33788/4*Art. 34464

Prozess-Know-how made by CemeCon

Sie erhalten nicht nur das Rezept zu unserer Beschichtung, sondern darüber hinaus auch das komplette Know-how der Vor- und Nachbehandlung zu der von uns gelieferten Peripherie. Einen weiteren Bestandteil unseres Know-how-Paketes liefern wir Ihnen mit der speziell an den Beschichtungsprozess angepassten Hardware, mit unseren Targets, Folien und Zubehör sowie mit den Prozess-Updates zu unseren Rezepten!

Bleiben Sie am Ball!

Zerspanergebnisse:

Material: **TiAl6V4**

Werkzeug: **WSP mit X-Geometrie**

$v_c = 100 \text{ m/min}$

$f_z = 0,06 \text{ mm}$

$a_e = 15,28 \text{ mm}$

$a_p = 0,8 \text{ mm}$

$v_b = 0,34$

Kühlung: **Öl**

