



## AluCon®

Artikel-Nr. 36027-1

Der HiPIMS-Schichtwerkstoff AluCon® garantiert optimale Zerspanergebnisse in NE-Metallen, auch bei hohen Einsatztemperaturen. AluCon® bietet eine einzigartige Kombination aus nanokristallinem, extrem dichtem Schichtwerkstoff, der wirksam Aufbauschneiden verhindert, und der HiPIMS-Technologie für glatteste Schichten, maximale Schichthaftung und eine Härte von bis zu 5.000 HV0,05.

## Kontakt

 +49 2405 44 70 122

 [coatingtechnology@cemecon.de](mailto:coatingtechnology@cemecon.de)



## Technische Daten

Beschichtungsanlage	<b>CC800® HiPIMS</b>
Ausbaustufe	<b>AS3 AS3C AS3C2</b>
Beschichtungstechnologie	<b>PVD HIPIMS</b>
Schichtzusammensetzung	<b>TiB2</b>
Werkzeugtyp	<b>Wendeschneidplatten</b>
Werkzeugmaterial	<b>Hartmetall</b>
Material	<b>Aluminium Titan</b>
Zerspananwendung	<b>Fräsen Bohren Drehen Stechen Reiben Gewinden</b>
Einsatztemperatur	<b>1.100 °C</b>
Farbe	<b>Silber</b>
Verfügbare Schichtdicke	<b>2 µm</b>
Targetkonfiguration	<b>2*Art. 33788/4*Art. 34464</b>

**Prozess-Know-how made by CemeCon**

Sie erhalten nicht nur das Rezept zu unserer Beschichtung, sondern darüber hinaus auch das komplette Know-how der Vor- und Nachbehandlung zu der von uns gelieferten Peripherie.

Einen weiteren Bestandteil unseres Know-how-Paketes liefern wir Ihnen mit der speziell an den Beschichtungsprozess angepassten Hardware, mit unseren Targets, Folien und Zubehör sowie mit den Prozess-Updates zu unseren Rezepten!

Bleiben Sie am Ball!

## Zerspanergebnisse:

Material: **TiAl6V4**

Werkzeug: **WSP mit X-Geometrie**

$v_c = 100 \text{ m/min}$

$f_z = 0,06 \text{ mm}$

$a_e = 15,28 \text{ mm}$

$a_p = 0,8 \text{ mm}$

$v_b = 0,34$

Kühlung: **Öl**

