Abblaskabine CABK 1000

Artikel-Nr. 7815-S

Vorbehandelte Oberflächen haben sich in der Werkzeugbeschichtung bewährt, denn sie sind wichtige Voraussetzung für die Beschichtungsqualität! Die Abblaskabine CABK 1000 wird verwendet, um anhaftende Restpartikel nach dem Strahlen zu entfernen.

- Zum manuellen Abblasen der Werkzeuge
- Großflächig öffnende Schiebetüre
- Großräumig dimensionierter Abblasraum
- Absaugung mit integrierter Filtertechnik



Technische Daten

Prozessschritt	**Strahlen**
Beschichtungsablauf	**Nachbehandlung** **Vorbehandlung**
Typ	**CABK 1000 PS**
Nettogewicht	**330 kg**
Abmessungen (LxBxH)	**1260 x 1700 x 2060 mm** **Abmessungen Abblasraum: 990 x 800 x 710 mm**
Anschluss	**400V/50Hz; 3 Ph+N+PE**
Anschlussleistung (kW)	**<1**
Absicherung	**16 A**

Kontakt

+49 2405 44 70 122

coatingtechnology@cemecon.de

Stand 2026, technische Änderungen vorbehalten

Die Abblaskabine CABK1000 ist Bestandteil unserer Strahllinie CSA 1000 S4. Sie verfügt über einen großvolumigen Abblasraum, welcher durch eine weit öffnende Schiebetüre bestückt wird. Anschließend werden die Werkzeuge manuell abgeblasen. Der Staub wird vom Umluftsystem über eine langlebige Filterpatrone abgesaugt. Da ein Sekundärfilter verwendet wird, ist ein Anschluss an ein Abluftsystem nicht nötig.

Stand 2026, technische Änderungen vorbehalten