


HSN²

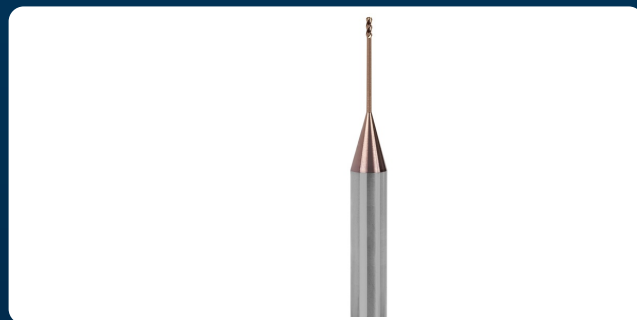
Artikel-Nr. 36815-1

HSN² zeichnet sich durch die hohe Härte eines Silizium-dotierten Schichtwerkstoffes gepaart mit der unübertroffenen Glätte der Sputter-Technologie aus. HSN² spielt diese überlegene Kombination insbesondere in der Hartbearbeitung aus, zum Beispiel im Werkzeug- und Formenbau. Ebenso wird HSN² erfolgreich bei der Zerspanung von hochlegierten Edeltählen eingesetzt.

Experten kontaktieren

 +49 2405 44 70 122

 coatingtechnology@cemecon.de



Technische Daten

Beschichtungsanlage	CC800® HiPIMS CC800® ML
Beschichtungstechnologie	PVD SPUTTERN
Schichtzusammensetzung	TiAlSiN
Werkzeugtyp	Schaftwerkzeuge
Material	Edelstahl
Zerspananwendung	Bohren Drehen Fräsen
Einsatztemperatur	1.100 °C
Farbe	Kupfer
Verfügbare Schichtdicke	1,5 µm 3 µm
Targetkonfiguration	2*ART. 33788/2*ART. 35079/2*ART. 33790-K

Prozess-Know-how made by CemeCon

Sie erhalten nicht nur das Rezept zu unserer Beschichtung, sondern darüber hinaus auch das komplette Know-how der Vor- und Nachbehandlung, zu der von uns gelieferten Peripherie. Einen weiteren Bestandteil unseres Know-how-Paketes liefern wir Ihnen mit der speziell an den Beschichtungsprozess angepassten Hardware, mit unseren Targets, Folien und Zubehör sowie Prozess-Updates zu unseren Rezepten!

Bleiben Sie am Ball!

[Hier finden Sie unseren Schichtwerkstoffflyer!](#)