

CC800® Diamond

Artikel-Nr. 20000-VS2

Der härteste Schichtwerkstoff der Welt sind echte Diamantkristalle. Mit der CC800®Diamond lassen sich extrem glatte und besonders haftfeste nanokristalline, kristalline oder Multilayer- Diamantschichten vollautomatisch auf über 80 verschiedene Hartmetallsorten abscheiden. Dank des verwendeten Hot-Filament-Verfahrens erhalten auch komplexe dreidimensionale Werkzeuge eine besonders homogene Schichtdickenverteilung mit engen Toleranzen. Trotz ihrer kompakten Außenabmessungen verfügt die CC800®Diamond über das größte Fassungsvermögen vollautomatischer Anlagen für Diamantbeschichtungen am Markt. Drei unabhängig arbeitende Beschichtungskammern machen sie dabei besonders flexibel und wirtschaftlich.

Experten kontaktieren

 +49 2405 44 70 122

 coatingtechnology@cemecon.de



Technische Daten

Elektrisch leitfähige Beschichtungen	Ja
Elektrisch nicht leitende Beschichtungen	Ja
Elektrisch nicht leitende Substrate	Ja
Maximale Abmessungen des Substrats Ø x h	Tools Ø30 x 500 mm
Maximales Gewicht des Substrats	250
Schließen der Kammertüren	Automatik
Prozesse	Filament
Technologie	Diamant
Werkzeugaufkommen	Mittel
Fläche der Beschichtung	1 x (740 x 360 x 30) oder 3 x (50 x 560 x 70)
Substrats Ø	Tools Ø30 x 500
Gewicht des Substrats	250
Leitfähigkeit	Ja
leitende Beschichtungen	Ja
nicht leitende Beschichtungen	Ja
Kammertüren	Automatik
Leistungsaufnahme max. (kVA)	108
Aussenabmessung mm (b x l x h)	1260 x 3600 x 2070
Leergewicht in kg	3800

[Hier klicken und mehr über die CemeCon Beschichtungsanlage erfahren!](#)
CC800®Diamond in der Praxis:

[Diamant-Beschichtung bringt herausragende Ergebnisse](#)