CC800® Diamond

Artikel-Nr. 20000-VS2

Der härteste Schichtwerkstoff der Welt sind echte Diamantkristalle. Mit der CC800®Diamond lassen sich extrem glatte und besonders haftfeste nanokristalline, kristalline oder Multilayer- Diamantschichten vollautomatisch auf über 80 verschiedene Hartmetallsorten abscheiden. Dank des verwendeten Hot-Filament-Verfahrens erhalten auch komplexe dreidimensionale Werkzeuge eine besonders homogene Schichtdickenverteilung mit engen Toleranzen. Trotz ihrer kompakten Außenabmessungen verfügt die CC800®Diamond über das größte Fassungsvermögen vollautomatischer Anlagen für Diamantbeschichtungen am Markt. Drei unabhängig arbeitende Beschichtungskammern machen sie dabei besonders flexibel und wirtschaftlich.

Technische Daten

Elektrisch leitfähige Beschichtungen	**Ja**
Elektrisch nicht leitende Beschichtungen	**Ja**
Elektrisch nicht leitende Substrate	**Ja**
Maximale Abmessungen des Substrats Ø x h	**Tools Ø30 x 500 mm**
Maximales Gewicht des Substrats	**250**
Schließen der Kammertüren	**Automatik**
Prozesse	**Filament**
Technologie	**Diamant**
Werkzeugaufkommen	**Mittel**
Fläche der Beschichtung	**1 x (740 x 360 x 30) oder 3 x (50 x 560 x 70)**
Substrats Ø	**Tools Ø30 x 500**
Gewicht des Substrats	**250**
Leitfähigkeit	**Ja**
leitende Beschichtungen	**Ja**
nicht leitende Beschichtungen	**Ja**
Kammertüren	**Automatik**
Leistungsaufnahme max. (kVA)	**108**
Aussenabmessung mm (b x l x h)	**1260 x 3600 x 2070**
Leergewicht in kg	**3800**

Experten kontaktieren

+49 2405 44 70 122

coatingtechnology@cemecon.de

Hier klicken und mehr über die CemeCon Beschichtungsanlage erfahren!

CC800®Diamond in der Praxis:

Diamant-Beschichtung bringt herausragende Ergebnisse