



# MultiCon®

## für die Nass- und Trockenzerspanung von Stahl und Guss

Der Beschichtungsprozess MultiCon® ist ab sofort für alle CC800®HiPIMS-Beschichtungsanlagen verfügbar.

Dieser Schichtwerkstoff ist die Weiterentwicklung von herkömmlichen AlCrN-Beschichtungen, insbesondere die Eigenschaften der HiPIMS-Technologie machen ihn unübertroffen: Exzellente Haftung gepaart mit einer sehr glatten Oberfläche und optimiertem Verschleißverhalten.

Einsetzbar sowohl in der Nass- als auch in der Trockenbearbeitung verspricht MultiCon® reproduzierbare Standzeiten auf höchstem Niveau.

## Anwendungsbeispiel

### Fräsen von Vergütungsstahl

Material: **Vergütungsstahl**  
**1.400N/mm<sup>2</sup>**

Werkzeug: **VHM-Fräser,**  
**Ø 8 mm**

$v_c = 150 \text{ m/min}$

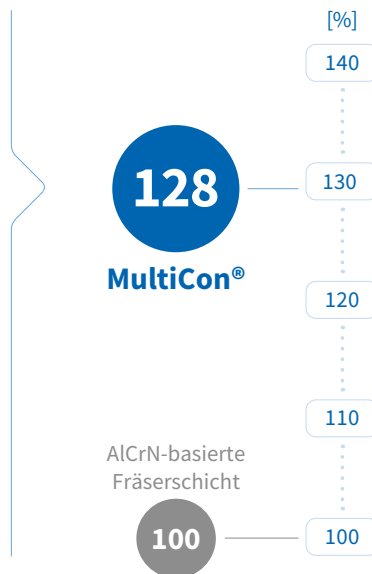
$n = 6.460 \text{ U/min}$

$f_z = 0,085 \text{ mm}$

$a_p = 0,028 \text{ mm}$

$a_e = 0,5 \text{ mm}$

Kühlung: **Emulsion**



## Technische Daten

Beschichtungstechnologie:

**HiPIMS**

Schichtzusammensetzung:

**AlCrN-basiert**

Farbe:

**Dunkelgrau**

Max. Einsatztemperatur:

**1.100°C**

## Verfügbare Schichtdicken



≈ 1,5 µm (Thin)



≈ 3 µm



## Experten kontaktieren

+49 2405 44 70 123

coatingservice@cemecon.de